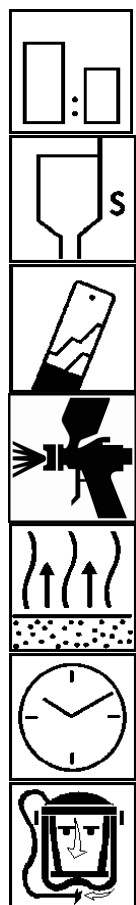


INFORMACJE TECHNICZNE D1.03.03



2:1+20%

17-22 s

1

(Zasilanie grawitacyjne)
1.2-1.5 mm
1.7-2.2 bar

1-3 min.

30 minut
w 60°C

Nazwa produktu:

Dynacoat 2K Topcoat 420

Opis:

Dwukomponentowy lakier akrylowy spełniający wymagania dot. ograniczenia emisji Lotnych Związków Organicznych. Produkt przeznaczony do wszystkich kategorii napraw, zapewnia wysoki połysk i wytrzymałość.

Produkty i dodatki:

Dynacoat 2K Topcoat 420
Dynacoat Hardener 420
Dynacoat Thinner 420
Dynacoat Thinner 420 Slow

Podstawowe surowce:

Dynacoat 2K Topcoat 420: Żywiec akrylowe i poliestrowe
Dynacoat 420 Hardener: Żywiec poliizocyanianowe

Podłoża:

Istniejące podłoża
Dynacoat Acrylic 4+1 Filler
Dynacoat 5+1 Filler

Przygotowanie podłoża:

Wyszlifować na sucho P400-P500 lub na mokro P800-P1000. Odfłuścić przy zastosowaniu Dynacoat Degreaser.

Proporcje mieszania:

2 części objęściowo Dynacoat 2K Topcoat 420
1 część objęściowo Dynacoat Hardener 420
20% objęściowo Dynacoat Thinner 420/Thinner 420 Slow

Lepkość natryskowa:

17 - 22 s Kubek Forda nr 4 w 20°C

Przydatność do użycia:

45 min (20°C)

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

Pistolet: Zasilanie grawitacyjne:
Dysza: 1.2-1.5 mm
Ciśnienie : 1.7-2.2 bar na wlocie HVLP max 0.7 na głowicy

Nakładanie:

Nanieść pierwszą lekką, ale zamkniętą warstwę. Po czasie odparowania od 1 do 3 minut w 20°C nałożyć następną pełną warstwę. Czas odparowania jest uzależniony od warunków aplikacji.
Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem.

Grubość warstwy:

25 – 30 µm na warstwę.

Stopień pokrycia:

7-8 m² z litra (przy grubości warstwy 50 – 60 µm)

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

TECHNICAL INFORMATION

Czyszczenie narzędzi:	Użyć Guncleaner lub rozcieńczalnik nitrocelulozowy.	
Czasy schnięcia:	20°C	60°C
Schnięcie powierzchniowe	90 min	
Utrata przyczepności	6 do 8 godz.	
Możliwość manipulacji	12 godz.	30 min
Możliwość manipulacji:	Po cyklu suszenia w 60°C, odczekać do całkowitego ochłodzenia do temperatury otoczenia w celu całkowitego zakończenia procesu utwardzania.	
Okres magazynowania:	Dynacoat 2K Topcoat 420 MM Tonery 2 lata w przedziale temperatur 5°C - 40°C Dynacoat Hardener 420 1 rok w przedziale temperatur 5°C - 40°C Dynacoat Thinner 420/ Thinner 420 Slow 1 rok w przedziale temperatur 5°C - 40°C	
LZO	2004/42/IIB(d)(420)416 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia max 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 416 g/l.	

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoat.com

www.dynacoat.pl

