

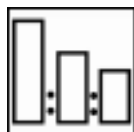


# Autoclear® Rapid

**Tylko do profesjonalnego użytku**
**Opis**

Szybko schnący, dwuskładnikowy lakier bezbarwny klasy MS opracowany szczególnie do aplikacji na Autobase Plus. Oprócz zastosowania w standardowej aplikacji w kabinie lakierniczej, daje również znakomite rezultaty użyty w mniej sprzyjających warunkach, np. w strefie przygotowawczej.

Pokryta lakierem powierzchnia bardzo szybko schnie, co eliminuje potrzebę trzymania pojazdu przez dłuższy czas w kabinie. Autoclear Rapid można szlifować już po godzinie w wyższych temperaturach pokojowych, nawet pomimo możliwego wrażenia lepkości lakieru.



100 Autoclear Rapid  
50 Autoclear Rapid Hardener/P Hardeners  
10-20 Plus Reducers



Stosować listwę Sikkens  
Nr 3 Czarna

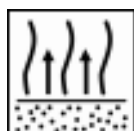


Dysza:  
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy



2 x 1 warstwa  
Nałożyć cienką zamkniętą warstwę, a po upływie wskazanego czasu odparowania, pełną warstwę wykończeniową.



Pomiędzy warstwami:  
3-5 minut w 20°C  
Wybór rozcieńczalnika w zależności od temperatury otoczenia

Przed suszeniem:  
3-5 minut w 20°C  
Czas odparowania zależy od typu kabiny



Wybór utwardzacza	20°C	60°C
Autoclear Rapid Hardener	3 godz.	9 minut
P25 Hardener	4 godz.	20 minut
P35 Hardener	6 godz.	25 minut



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej  
Akzo Nobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.



# Autoclear<sup>®</sup> Rapid

**Tylko do profesjonalnego użytku**
**Opis**

Szybko schnący, dwuskładnikowy lakier bezbarwny klasy MS opracowany szczególnie do aplikacji na Autobase Plus. Oprócz zastosowania w standardowej aplikacji w kabinie lakierniczej, daje również znakomite rezultaty użyty w mniej sprzyjających warunkach, np. w strefie przygotowawczej. Pokryta lakierem powierzchnia bardzo szybko schnie, co eliminuje potrzebę trzymania pojazdu przez dłuższy czas w kabinie. Autoclear Rapid można szlifować już po godzinie w wyższych temperaturach pokojowych, nawet pomimo możliwego wrażenia lepkości lakieru.

**Produkt i dodatki**

Autoclear Rapid

**Utwardzacze**

Autoclear Rapid Hardener

P25 Hardener; drobna i średnia naprawa w temperaturach 20°C-30°C

P35 Hardener; większe powierzchnie i do całkowitego przelakierowania w temperaturach 20°C-40°C

**Rozcieńczalniki**

Plus Reducer Fast; drobna i średnia naprawa w temperaturach: 15°C-25°C.

Plus Reducer Medium; drobna i średnia naprawa większe powierzchnie w temperaturach: 20°C-30°C.

Plus Reducer Slow; większe powierzchnie i do całkowitego przelakierowania w temperaturach: 25°C-35°C.

Plus Reducer Extra Slow; w bardzo wysokich temperaturach: powyżej 35°C.

**Dodatki**

Autoclear Mat; matowy lakier bezbarwny do osiągania różnych poziomów połysku (TDS 5.5.1)

Elast-O-Actif; w celu zwiększenia poziomu elastyczności Autoclear Rapid przy użyciu na części z tworzyw sztucznych. Sprawdź Dokumentację Techniczną (TDS S8.06.03c).

**Podstawowe surowce**

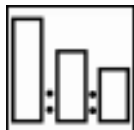
Autoclear Rapid: żywice akrylowe i poliestrowe

P Hardeners: żywice poliizocyanianowe

**Właściwe podłoża**

Autobase Plus; po minimum 15 minutach na odparowanie w 20°C

Autowave; po minimum 15 minutach na odparowanie w 25°C

**Mieszanie**

**Standardowy system**
**100** Autoclear Rapid

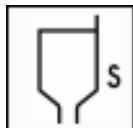
**50** P Hardeners

**10-20** Plus Reducers

*Stosować listwę Sikkens nr 3 Czarna*
**Przyśpieszony system**
**100** Autoclear Rapid

**50** Autoclear Rapid Hardener

**10-20** Plus Reducers

*Stosować listwę Sikkens nr 3 Czarna*
**Lepkość**


13-15 s – DIN Cup 4 w 20°C.

**Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze**

**Pistolet**

Zasilanie grawitacyjne

**Dysza**

1.2-1.4 mm

**Ciśnienie robocze**

1.7-2.2 bara na wlocie

HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

Tylko do profesjonalnego użytku

## Aplikacja i cieniowanie



Nanieść dwie pojedyncze warstwy, pozostawiając 3-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami. Pozostawić 3-5 minut w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

- Przy aplikacji na większe powierzchnie, wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
- Można pokryć tym samym lakierem Autoclear Rapid po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. niezbędne jest szlifowanie.
- Metody cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów), sprawdź Dokumentację Techniczną TDS S8.01.01.

## Trwałość

Wszystkie kombinacje w danych systemach > 4 godz. w 20°C

## Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 50-60 µm.

## Czasy schnięcia

Pozostawić minimum 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C. Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu.



		Rapid Hardener	P25 Hardener	P35 Hardener
20°C	Pyłosuchość	5 minut	15 minut	25 minut
	Możliwość manipulacji *	1 godz. 15 minut	2 godz. 40 minut	3 godz.
	Twardość całkowita	3 godz.	4 godz.	6 godz.
40°C	Pyłosuchość	3 minuty	10 minut	15 minut
	Możliwość manipulacji *	50 minut	1 godz. 10 minut	1 godz. 30 minut
	Twardość całkowita	1 godz. 10 minut	2 godz. 20 minut	3 godz.
60°C	Pyłosuchość	2 minuty	4 minuty	4-5 minut
	Możliwość manipulacji *	8 minut	15 minut	20 minut
	Twardość całkowita	9 minut	20 minut	25 minut



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach.

Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.

*Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.*

# sikkens

## Autoclear<sup>®</sup> Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

### Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.

Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami.  
*Można polerować po upływie ok. 30 minut od zakończenia cyklu suszenia.*

### Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi  $\pm 7,8 \text{ m}^2/\text{l}$  mieszanki gotowej do natrysku.

*Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.*

### Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

### LZO

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 512 g/l.

### Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.*

Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7  
Tel: +48 22 3210621

### TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.

#### Siedziba firmy

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com) [www.sikkenscr.pl](http://www.sikkenscr.pl)