

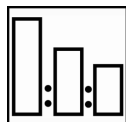
# Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Grubopowłokowy, szybko schnący, dwuskładnikowy podkład wypełniający, przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów. Możliwy do zastosowania przy naprawach miejscowych oraz całych elementów. Produkt jest dostępny tylko w wersji ze szlifowaniem.

## Aplikacja ze szlifowaniem



5 Autosurfacer HB  
 1 Hardener P25 / P35  
 1 Plus Reducer



Stosować listwę Sikkens  
 Nr 23 fioletowa

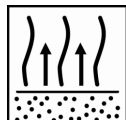


Dysza:  
 1.8-2.2 mm

Ciśnienie robocze:  
 1.7-2.2 bar na wlocie  
 HVLP max 0.6-0.7 bar na dyszy



1-3 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:  
 5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:  
 5-10 minut w 20°C



3 h w 20°C

30 minut w 60°C



Końcowe szlifowanie: P500  
 Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.01



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej  
 AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS

# Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Grubopowłokowy, szybko schnący, dwuskładnikowy podkład wypełniający, przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów. Możliwy do zastosowania przy naprawach miejscowych oraz całych elementów. Produkt jest dostępny tylko w wersji ze szlifowaniem.

## Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia	Laminaty poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym
Stal	Szpachlówki poliestrowe
OEM – powłoka fabryczna ( elektroforetyczna)	Primer Surfacer EP II
Washprimer –Grunty antykorozyjne	

*Autosurfacer HB zapewnia dobrą przyczepność w przypadku aplikacji bezpośrednio na stal, w celu osiągnięcia maksymalnej odporności korozyjnej zaleca się jednak aplikację Autosurfacer HB na grunty antykorozyjne Sikkens, takie jak : Washprimer 1K CF, Wasprimer Extra Mild itd.  
Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w 20°C po aplikacji gruntu antykorozyjnego.*

*Autosurfacer HB może być aplikowany na elementy z tworzyw sztucznych, na które uprzednio nałożono: Plastoflex Primer lub 2K Plastic Primer.*

## Produkt i dodatki

	Autosurfacer HB
<b>Utwardzacz</b>	Hardener P25; przy aplikacji w temperaturach około 20°C-25°C – naprawy drobne i elementów Hardener P35; przy aplikacji w wyższych temperaturach lub na większych powierzchniach.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Plus Reducer  Plus Reducer Fast; naprawy drobne, naprawy elementów, temperatura otoczenia 15°C-25°C. Plus Reducer Medium; naprawy drobne, naprawy elementów, temperatura otoczenia: 20°C-30°C. Plus Reducer Slow; większe powierzchnie, całkowite lakierowanie, temperatura otoczenia: 25°C-35°C. Plus Reducer Extra Slow; naprawy w ekstremalnie wysokich temperaturach powyżej 35°C.
<b>Dodatki</b>	Autocryl Structure Paste (Fine); dodatek do nadania struktury - Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS 6.27, 6.29. Elast-O-Actif; uelastyczniając Sprawdź Dokumentację Techniczną – TDS S8.06.03c.

## Podstawowe surowce

Autosurfacer HB: żywice akrylowe  
P Hardener: żywice poliizocyanianowe

## Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża, usunąć zanieczyszczenia powłoki przed rozpoczęciem procesu szlifowania stosując właściwy środek odtłuszczający  
*Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem i opłukać dokładnie czystą wodą.*



Szlifowanie: końcowy etap szlifowania: P220 - P320  
Powłoka fabryczna elektroforetyczna OEM: P220-P320  
Szpachlówki poliestrowe Sikkens szlifować papierem P 180 - P220 na sucho  
Rozszlifowywanie końcówek do drobnej naprawy i powierzchni wokół miejsca naprawianego: P400  
*Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02*

# Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku



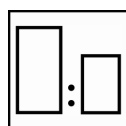
Mycie podłoża, usunąć zanieczyszczenia powłoki przed aplikacją Autosurfacer HB stosując właściwy środek odtłuszczający.  
 Unikać kontaktu odsłoniętej szpachlówki z wodą i wodorocieńczalnymi zmywaczami.

## Wymieszać przed użyciem



Autosurfacer HB musi być dokładnie wymieszany przed użyciem.

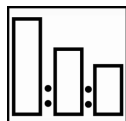
## Dobarwanie



Jeżeli to konieczne, Autosurfacer HB może być dobarwany do 10 części objętościowo przy pomocy tonerów Autocryl Plus LV MM.

*Autosurfacer HB po dobarwieniu pigmentami z systemu Autocryl Plus LV musi być dokładnie wymieszany przed dodaniem Hardener P25 lub Hardener P35.*

## Proporcje mieszania



- 5 Autosurfacer HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducer

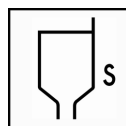
*Zastosować Hardener P25 w temperaturze otoczenia około 20°C-25°C przy naprawach drobnych i naprawach elementów.*

*W wyższych temperaturach lub w przypadku lakierowania dużych powierzchni zastosować utwardzacz P35.*

## Części z tworzyw sztucznych

Autosurfacer HB może być aplikowany na elementy z tworzyw sztucznych. Wszystkie elementy z tworzyw powinny być wstępnie pokryte właściwym podkładem do tworzyw sztucznych ( w przypadku tworzywa niepokrytego żadnym podkładem lub wykończenia OEM). Sprawdź Dokumentację Techniczną TDS.S8.06.3c.

## Lepkość



30-40 s DIN cup 4 w 20°C.

## Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



**Pistolet**  
 Zasilanie grawitacyjne

**Dysza**  
 1.8-2.2 mm

**Ciśnienie robocze**  
 1.7-2.2 bar na wlocie  
 HVLP max 0.6-0.7 bar na dyszy

*W celu uzyskania maksymalnie grubej warstwy zastosować największą dyszę i najniższe ciśnienie aplikacji.*

## Trwałość po zmieszaniu

Hardener P25;  
 Hardener P35;

1 h w 20°C.  
 2 h w 20°C.

# Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Aplikacja



Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nanieść drugą i trzecią warstwę. W przypadku, gdy wymagana jest aplikacja na cały element, nanieść 2-3 warstwy na całą powierzchnię w zależności od wymaganej grubości.

*Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni. Nie stosować dodatkowego wymuszonego przepływu powietrza.*

*Czas odparowania pomiędzy warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości warstwy i prędkości przepływu powietrza.*

*W celu uzyskania maksymalnej grubości warstwy zastosować największą dyszę i najniższe ciśnienie aplikacji.*

## Grubość powłoki

Przy zastosowaniu rekomendowanej aplikacji: 3 warstwy; 240-300 µm.

## Czas suszenia



3 h w 20°C.

2 h w 40°C.

30 minut w 60°C.

Wymienione czasy suszenia dotyczą utwardzacza P25.

Czas suszenia jest związany z rekomendowaną aplikacją (3 warstwy) i temperaturą obiektu.



Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

*Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01*

## Końcowe szlifowanie



Na sucho przy użyciu papieru P500

- *Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru; P360 - P400*
- *Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 100 lub mniej zgodnie z informacjami zawartymi w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02*



Na mokro przy użyciu papieru P1000

- *Wstępne szlifowanie może się odbyć przy pomocy papieru P600 - P800*
- *Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 200 lub mniej zgodnie z informacjami zawartymi w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02*



Mycie powierzchni; usunąć wszystkie zanieczyszczenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego stosując właściwy zmywacz.

## Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

# Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Zużycie materiału

Przy rekomendowanej aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi:  $\pm 4 \text{ m}^2/\text{l}$  mieszanki gotowej do natrysku  
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

## Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub Guncleaner.

## LZO

### 2004/42/II B(c)(540)518

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 518 g/l.

## Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperatury 20°C.  
Należy unikać dużych różnic temperatur.  
*Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**  
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b  
Tel: +48 22 3210621

### TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

#### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

[www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

[www.sikkenscr.pl](http://www.sikkenscr.pl)