

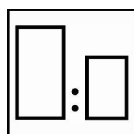
Dynacoat Basecoat PRO – D1.04.05

Opis

Dynacoat Basecoat PRO to bazowy system lakierów mieszalnikowych pozwalający na tworzenie kolorów solidowych, perłowych i metalicznych. Z odpowiednim rozcieńczalnikiem może być wykorzystany przy drobnych i średnich naprawach, jak również całkowitych przelakierowaniach. Zapewnia bardzo dobre krycie i szybkie schnięcie.

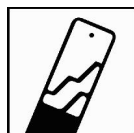
Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.

Proporcja mieszania



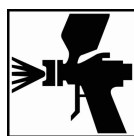
100 Dynacoat Basecoat PRO
50-80 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Miarka



Stosować listwę Dynacoat
Nr 1

Pistolet



Dysza
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze
2-4 bar*

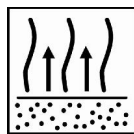
* sprawdzić instrukcję pistoletu

Aplikacja



2 - 3 x 1 warstwa

Czas odparowania



Między warstwami

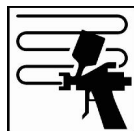
3-5 minut w 20°C

**zależy od użytego rozcieńczalnika*

Przed aplikacją lakieru
bezbarnego

15 minut w 20°C

Aplikacja lakieru bezbarwnego



Sprawdzić TDS lakieru bezbarwnego

Ochrona



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej

AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

TECHNICAL INFORMATION

Opis Dynacoat Basecoat PRO to bazowy system lakierów mieszalnikowych pozwalający na tworzenie kolorów solidowych, perłowych i metalicznych. Z odpowiednim rozcieńczalnikiem może być wykorzystany przy drobnych i średnich naprawach, jak również całkowitych przelakierowaniach. Zapewnia bardzo dobre krycie i szybkie schnięcie.

Produkt i dodatki

Dynacoat Basecoat Pro

Dynacoat Thinners:

Fast – naprawy miejscowe i kilkuelementowe (do 3 elementów) w temp. 15-20°C

Medium – naprawy miejscowe i całkowite przelakierowania w temp. 20-30°C

Slow – większe powierzchnie w temp. 25-30°C i / lub wyższe temperatury (powyżej 30°C)

Podstawowe surowce

Basecoat: żywice schnące fizycznie

Thinners: mieszanina rozpuszczalników

Podłoża

Oryginalne wykończenia OEM oraz stare powłoki lakiernicze

1K Primer Grey

Dynacoat Acrylic Filler 4+1

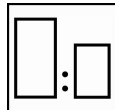
Dynacoat Filler 5+1

Dynacoat Filler 4100

2K Epoxy Primer

Uwaga: Nie aplikować na reaktywne (kwaśne) podkłady gruntujące

Mieszanie



100 Dynacoat Basecoat PRO

50-80 Dynacoat Thinners (Fast / Medium / Slow)

Uwaga: Zawsze przed lakierowaniem należy sprawdzić kolor

Lepkość

13-17 s DC4 w 20°C (zależy od wybranej proporcji mieszania)

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

Zasilanie grawitacyjne

1.2-1.4 mm

2-4 bar (sprawdzić instrukcję pistoletu)

Aplikacja

Kolory solidowe:

Nałożyć 2-3 pojedyncze warstwy do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między warstwami, aż do uzyskania matu.

Kolory metaliczne i perłowe:

Nałożyć 2-3 pojedyncze warstwy do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między warstwami, aż do uzyskania matu. W razie potrzeby nałożyć warstwę napyloną (dla lepszego ułożenia ziaren metalu) zmniejszając ciśnienie robocze o 0.5 bara oraz nałożyć ostatnią lekką warstwę zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a obiektem do ok. 30-40-cm.

Naprawy miejscowe:

Przy naprawach miejscowych stosować niższe ciśnienie robocze nakładając cienkie powłoki, aż do uzyskania pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między warstwami. Następnie cieniować wychodząc poza krawędzie (brzegi), stosując takie samo ciśnienie. Przy kolorach metalicznych, w razie potrzeby, nałożyć warstwę prószoną zwiększając odległość pistoletu od obiektu.

**Pozostawić minimum 15 minut w 20°C na końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.*

TECHNICAL INFORMATION

Maskowanie

Kolory solidowe, metaliczne oraz perłowe Basecoat PRO można oklejać taśmami po 20-minutowym czasie odparowywania w 20°C.

Usuwanie wtrąceń

Zapewnić wystarczający czas odparowania, co najmniej 20 minut w 20°C.
Delikatnie wyszlifować uszkodzenie stosując papier P500 na sucho lub P1000 na mokro.
Dokładnie usunąć pozostałości po szlifowaniu przed ponowną aplikacją Basecoat PRO.

Czas do pokrycia lakierem bezbarwnym

Basecoat PRO należy pokryć lakierem bezbarwnym w ciągu:

Kolory solidowe: 5 godzin

Kolory metaliczne i perłowe: 48 godzin

Uwaga: W przypadku kolorów solidowych można wydłużyć czas do pokrycia lakierem bezbarwnym do 48 godzin, mieszając Basecoat PRO w następujący sposób:

Wymieszać dokładnie kolor i dodać 10% Dynacoat Hardener.

Mieszanie koloru z utwardzaczem dokładnie wymieszać i dodać Dynacoat Thinner – całość ponownie dokładnie wymieszać.

Trwałość po zmieszaniu

6 miesięcy w 20°C

4 godziny po dodaniu utwardzacza

Grubość powłoki

Na warstwę:

7- 9 μm

Przy zalecanej aplikacji (2 warstwy):

14-18 μm

Teoretyczne zużycie

Mieszanina gotowa do natrysku przy grubości suchej warstwy 1 μm

$\pm 140 \text{ m}^2/\text{litr}$

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Mycie sprzętu

Użyć Dynacoat Gun Cleaner lub Dynacoat Thinners

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperatury 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

4 lata w 20°C.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoat.com

www.dynacoat.pl

