

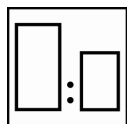
Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy podkład wypełniający w wersji ze szlifowaniem, wolny od izocyjanianów, szybko schnący zarówno w temperaturze otoczenia, jak również podwyższonej. Łatwy do aplikacji i obróbki. Zapewnia dobrą wytrzymałość emalii ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens.

Wersja ze szlifowaniem



100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Hardener

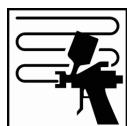


Stosować listwę Sikkens
Nr 1 czarna

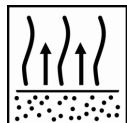


Dysza:
1.5-2.0 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy



1-3 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:
5-7 minut w 20°C

Przed suszeniem:
5-7 minut w 20°C

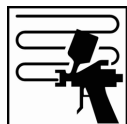


45 minut w 20°C
3-warstwowa aplikacja

20 minut w 60°C



Ostatni etap szlifowania: P500
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.02



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

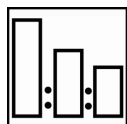
Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy podkład wypełniający w wersji ze szlifowaniem, wolny od izocyjanianów, szybko schnący zarówno w temperaturze otoczenia, jak również podwyższonej. Łatwy do aplikacji i obróbki. Zapewnia dobrą wytrzymałość emalii ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens.

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



- 3 Autosurfacer Rapid
- 1 Autosurfacer Rapid Hardener
- 2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

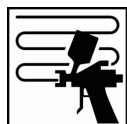


Stosować listwę Sikkens
 Nr 15 zielona

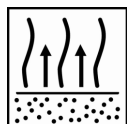


Dysza:
 1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
 1.7-2.2 bara na wlocie
 HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

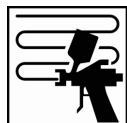


1 warstwa



Czas odparowania:
 15 minut w 20°C

Pokrywalny do:
 24 godz. w 20°C



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
 AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy podkład wypełniający w wersji ze szlifowaniem, wolny od izocyjanianów, szybko schnący zarówno w temperaturze otoczenia, jak również podwyższonej. Łatwy do aplikacji i obróbki. Zapewnia dobrą wytrzymałość emalii ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens.

Właściwe podłoża

| | |
|------------------------|--|
| Istniejące wykończenia | Powłoka elektroforetyczna OEM (szlifowana) |
| Stal | Laminaty poliestrowe |
| Stal ocynkowana | Poliestrowe kity szpachlowe |
| Aluminium | Sikkens Polysurfacer |
| Washprimer EM CF | |

Autosurfacer Rapid daje adekwatną przyczepność w przypadku aplikacji bezpośrednio na stal, jednak w systemach, dla których wymagane są najwyższe standardy, zalecamy nakładanie Autosurfacer Rapid na grunt antykorozyjny. Po aplikacji gruntu antykorozyjnego należy pozostawić powłokę do odparowania na minimum 15 minut w 20°C.

Autosurfacer Rapid można nakładać na części z tworzyw sztucznych uprzednio pokryte Plastoflex Primer lub 2K Plastic Primer.

Produkt i dodatki

| | |
|------------------------|---|
| | Autosurfacer Rapid (Light Grey - Dark Grey) |
| Utwardzacze | Autosurfacer Rapid Hardener Autosurfacer Rapid Hardener HT; do aplikacji w temperaturach 35°C-45°C. |
| Rozcieńczalniki | Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer; w przypadku aplikacji mokro na mokro (bez szlifowania). |
| Dodatki | Autocryl Structure Paste (Fine); dodatek do nadania struktury powłoki. Sprawdź TDS 6.27, 6.29. Elast-o-Actif; w celu zwiększenia poziomu elastyczności; umożliwi aplikację Autosurfacer Rapid na części plastikowe. Sprawdź TDS S8.06.03. |

Podstawowe surowce

Autosurfacer Rapid: Specjalne żywice akrylowe.
Autosurfacer Rapid Hardener: Poliainy blokowe o dużej masie cząsteczkowej.
Autosurfacer Rapid Hardener HT: Poliainy blokowe o dużej masie cząsteczkowej z wolniejszymi rozpuszczalnikami.

Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża; przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.



Wersja ze szlifowaniem: końcowy etap szlifowania na sucho P220 - P320
Powłoka elektroforetyczna; końcowy etap szlifowania na sucho P220 - P320
Poliestrowe kity szpachlowe Sikkens i szpachlówka natryskowa; wykończyć papierem P180 - P220
Rozszlifowanie końcówek przy naprawie miejscowej i powierzchni wokół miejsca naprawianego - P400
Szczegółowe informacje dot. przygotowania powierzchni - patrz Dokumentacja Techniczna TDS S8.06.02



Mycie podłoża; przed nałożeniem Autosurfacer Rapid usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszczaczem).

Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Wymieszać przed użyciem



Wymieszać Autosurfacer Rapid dokładnie przed użyciem.

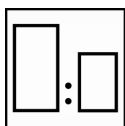
Dobarwanie

W razie potrzeby, Autosurfacer Rapid może być dobarwany do 10 części objętościowych przy użyciu tonerów Autocryl Plus LV MM.

Mieszanie Autosurfacer Rapid (Light / Dark grey)

Autosurfacer Rapid Light- / Dark Grey może być mieszany w różnych proporcjach, co daje efekt różnych szarości.

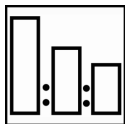
W tabeli poniżej przedstawiono odcienie szarości, które można łatwo wymieszać objętościowo przy użyciu listwy Sikkens lub waga.



| | | |
|----------------|--------------------|--|
| Jasny - Ciemny | | |
| 100 : 0 | Jasnoszary | |
| 100 : 10 | Średni jasnoszary | |
| 5 : 1 | Szary | |
| 100 : 50 | Średni ciemnoszary | |
| 0 : 100 | Ciemnoszary | |

Mieszanie Autosurfacer Rapid z kolorem nawierzchniowym MM lub kombinacją szarości muszą być dokładnie wymieszane przed dodaniem Autosurfacer Rapid Hardener.
Wymieszać dokładnie jeszcze raz przed dodaniem dodatkowego rozcieńczalnika (jeśli jest wymagany).

Proporcje mieszania



Wersja ze szlifowaniem:

100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Hardener

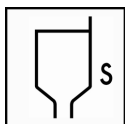
Wersja mokro na mokro (bez szlifowania):

3 Autosurfacer Rapid
1 Autosurfacer Rapid Hardener
2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

Części z tworzyw sztucznych

Po uzyskaniu wymaganego poziomu elastyczności, Autosurfacer Rapid można nakładać na części z tworzyw sztucznych. Wszystkie części z tworzyw sztucznych powinny być uprzednio pokryte odpowiednim podkładem zapewniającym przyczepność (w przypadku nowych, nie lakierowanych części) lub mieć wykończenie OEM. [Patrz TDS.S8.06.03.](#)

Lepkość



Wersja ze szlifowaniem
21-24 s kubek DIN 4 w 20°C.

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania) / z [Elast-o-Activ](#)
16-18 s kubek DIN 4 w 20°C.

Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



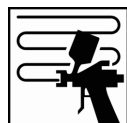
| Pistolet | Dysza | Ciśnienie robocze |
|------------------------|---|--|
| Zasilanie grawitacyjne | <u>Wersja ze szlifowaniem</u> 1.5-2.0 mm | 1.7-2.2 bara na wlocie HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy |
| Zasilanie grawitacyjne | <u>Wersja mokro na mokro</u> 1.2-1.4 mm | 1.7-2.2 bara na wlocie HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy |

W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia roboczego.

Trwałość po zmieszaniu

| | |
|--|-------------------------|
| Autosurfacer Rapid: | 30 minut w 20°C. |
| Autosurfacer Rapid z Hardener HT: | 30 minut w 35°C. |
| Autosurfacer Rapid wersja mokro na mokro: | 60 minut w 20°C. |
| Autosurfacer Rapid z Elast-o-Activ: | 60 minut w 20°C. |

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nanieść drugą i trzecią warstwę. W przypadku, gdy wymagana jest aplikacja na cały element, nanieść 2-3 warstwy na całą powierzchnię, w zależności od wymaganej grubości powłoki.

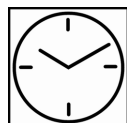
Pozostawić każdą warstwę do naturalnego odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni, co pozwoli również na osiągnięcie grubszej warstwy. Nie podsuszać powietrzem. Czas odparowania pomiędzy warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości warstwy i prędkości przepływu powietrza. W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia roboczego.

Wersja mokro na mokro

Nanieść jedną pełną mokrą warstwę na całą powierzchnię.

Opcja: nanieść jedną cienką warstwę, a następnie pełną mokrą warstwę.

Czas schnięcia (wersja ze szlifowaniem)



45 minut w 20°C. 30 minut w 40°C. 20 minut w 60°C.

Czasy schnięcia są związane z rekomendowaną aplikacją (3 warstwy) i temperaturą obiektu.
Czas schnięcia Autosurfacer Rapid Hardener HT; 45 minut w 35°C.

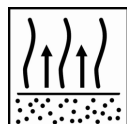


Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01

Czas odparowania (wersja mokro na mokro)



Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w 20°C przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Nanieść lakier nawierzchniowy do maksymalnie 24 godzin w 20°C.

Jeżeli maksymalny czas zostanie przekroczony, zmatować powierzchnię papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro.

Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Usuwanie wtrąceń (wersja mokro na mokro)

W przypadku drobnych defektów (jak np. kurz) powierzchnia Autosurfacer Rapid może być szlifowana papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro. Po suszeniu dłuższym niż 24 godz. konieczne jest szlifowanie całej powierzchni!

Końcowe szlifowanie



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P500

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360 - P400
- Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania na mokro przy użyciu papieru P1000

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600 - P800
- Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 200
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

Grubość powłoki

| | | |
|----------------------------------|------------|--------------|
| Przy rekomendowanej aplikacji: | | |
| Ze szlifowaniem | Na warstwę | 40 - 60 µm |
| | 3 warstwy | 120 - 180 µm |
| Mokro na mokro (bez szlifowania) | 1 warstwa | 20 - 25 µm |

Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi:

- ± 5 m²/l mieszanki gotowej do natrysku - wersja ze szlifowaniem.
- ± 10 m²/l mieszanki gotowej do natrysku - wersja mokro na mokro (bez szlifowania).

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe Guncleanery.

Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

LZO

2004/42/II B(c)(540)540

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.
Należy unikać dużych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

www.sikkenscr.pl