

Dynacoat Filler 4100 – D2.02.11



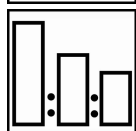
Degreaser



P280
lub
P320



P400-P600



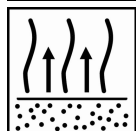
4:1: (10%)



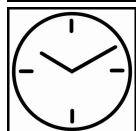
4



(zasilanie
grawitacyjne)
1.6-2.0 mm
2-3 bar



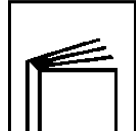
5-10 min.



30-40 minut
w 60°C
3 – 4 godz.
w 20°C



Wszystkie
lakiery
nawierzchniowe
Dynacoat



Produkt:

**Dynacoat Filler 4100
(wersja ze szlifowaniem)**

Opis:

Dwukomponentowy, grubopowłokowy podkład wypełniający dostępny w 3 kolorach: białym, szarym i czarnym. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością i wypełnieniem.

Produkt i dodatki:

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

Podstawowe surowce:

Filler : żywica akrylowa
Hardener : żywica poliizocyanianowa

Odpowiednie podłoża:

Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Grunty antykorozyjne
Szpachłówki poliestrowe
Goła stal
2K Epoxy Primer

Przygotowanie podłoża:

Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P280-320 na sucho lub P400-P600 na mokro
Szpachłówki poliestrowe: Szlifować papierem P280-320 na sucho
Goła stal: Odtłuścić i szlifować papierem P120-220 na sucho

Proporcja mieszania:

4 części objętościowo Dynacoat Filler 4100
1 część objętościowo Dynacoat Filler 4100 Hardener
10% objętościowo Dynacoat Thinner (opcjonalnie)

Lepkość natryskowa:

20-24 s w 20°C

Trwałość po zmieszaniu:

60 minut w 20°C

**Dysza pistoletu
natryskowego i ciśnienie
robocze:**

Pistolet: Zasilanie grawitacyjne:
Dysza: 1.6 - 2.0 mm
Ciśnienie: 2-3 bar

Proces aplikacji:

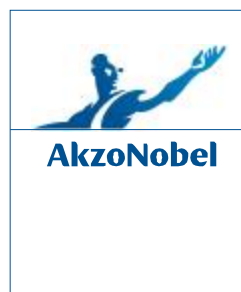
Nanieść 1-3 pojedyncze warstwy, pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszeniu powietrzem pozostawić minimum 5-7 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Grubość powłoki:

40-50 µm na warstwę

Mycie sprzętu:

Użyć Dynacoat Guncleaner





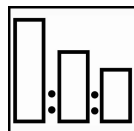
Degreaser



P280
lub
P320



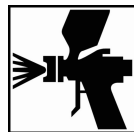
P400
lub
P600



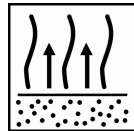
4:1:1,5



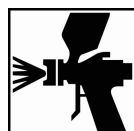
4



(zasilanie
grawitacyjne)
1.2-1.4 mm
2-4 bar



10-15 min.
(między warstw.)
15-20 min
(przed następnym
produktem) w 20°C



Wszystkie
lakiery
nawierzchniowe
Dynacoat



Produkt:

Dynacoat Filler 4100
(wersja mokro na mokro)
(nie spełnia wymagań LZO)

Opis:

Dwukomponentowy, grubopowłokowy podkład wypełniający dostępny w 3 kolorach: białym, szarym i czarnym. Może być stosowany w wersji mokro na mokro z lakierami bazowymi lub nawierzchniowymi.

Produkt i dodatki:

Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler 4100 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

Podstawowe surowce :

Filler : żywica akrylowa
Hardener : żywica poliizocyjanianowa

Odpowiednie podłoża :

Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Grunty antykorozyjne

**Przygotowanie podłoża
Szlifowanie:**

Istniejące wykończenia:
Odtłuścić i szlifować papierem P280 (P320) na sucho lub P600 na mokro

Proporcja mieszania :

4 części objętościowo Dynacoat Filler 4100
1 część objętościowo Dynacoat Filler 4100 Hardener
1,5 części objętościowo Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

Trwałość po zmieszaniu :

90 minut w 20°C

**Dysza pistoletu
natryskowego i ciśnienie
robocze:**

Pistolet: Zasilanie grawitacyjne:
Dysza: 1.2 -1.4 mm
Ciśnienie: 2-4 bar

Proces aplikacji:

Nanieść 1-2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 10-15 minut na odparowanie między warstwami i 15-20 minut w 20°C przed aplikacją lakieru bazowego/nawierzchniowego.

Grubość powłoki:

20-25 µm na warstwę

Mycie sprzętu:

Użyć Dynacoat Guncleaner

**Teoretyczne zużycie
(wersja ze szlifowaniem):**

11,2 m²/l nierozcieńczonego produktu przy grubości warstwy 50 µm.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czasy schnięcia:

Gotowy do szlifowania*	20°C	60°C
Wersja ze szlifowaniem	3-4* godz.	30-40 min.
Wersja mokro na mokro	1,5 godz.	30 min.

*Zależy od warunków suszenia

Zalecana gradacja papieru ściernego przed aplikacją lakieru nawierzchniowego:

P400-P500 szlifowanie na sucho
P800-P1000 szlifowanie na mokro

Pokrywalny przez:

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

Przechowywanie:

12 miesięcy w zakresie temperatur 5°C – 40°C

Kolor:

Biały, Szary, Czarny

**LZO
wersja ze szlifowaniem
(spełnia wymagania LZO)**

2004/42/IIIB(c)(540)526
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 526 g/l.

**LZO
wersja mokro na mokro
(nie spełnia wymagań LZO)**

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 601 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.
www.dynacoat.com www.dynacoat.pl

