

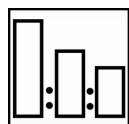
Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

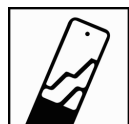
Opis

Dwukomponentowy, spełniający wymagania Dyrektywy LZO, wolny od chromianów podkład epoksydowy, zapewniający doskonałą przyczepność oraz odporność na korozję. Odpowiedni dla prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych.

Wersja ze szlifowaniem



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Autoclear LV Superior Reducer Fast



Stosować listwę Sikkens
Nr 12 Zielona

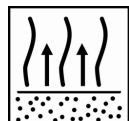


Dysza:
1.5-2.0 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

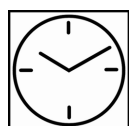


1-3 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:
5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:
5-10 minut w 20°C

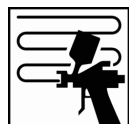


8 godzin w 20°C
3-warstwowa aplikacja

45 minut w 60°C



Ostatni etap szlifowania: P220-P320
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.02



Pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe
Sikkens



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

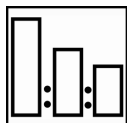
Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy, spełniający wymagania Dyrektywy LZO, wolny od chromianów podkład epoksydowy, zapewniający doskonałą przyczepność oraz odporność na korozję. Odpowiedni dla prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych.

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast

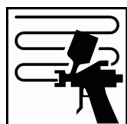


Stosować listwę Sikkens
Nr 2 Niebieska

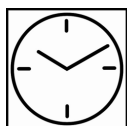


Dysza:
1.3-1.6 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy



1 warstwa
Maksymalna grubość powłoki ± 25 µm



30 minut w 20°C

10 minut w 60°C



Pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowy, spełniający wymagania Dyrektywy LZO, wolny od chromianów podkład epoksydowy, zapewniający doskonałą przyczepność oraz odporność na korozję. Odpowiedni dla prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych.

Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia	Aluminium
Stal	Laminaty poliestrowe
Stal ocynkowana	Poliestrowe kity szpachlowe
OEM – aplikowane elektrostatycznie	Drewno

*Primer Surfacer EP II będzie zapewniał odpowiednią przyczepność i zabezpieczenie antykorozyjne dla powierzchni stalowych, ocynkowanych oraz aluminiowych. Primer Surfacer EP II **nie** należy stosować na powierzchni, które były wcześniej czyszczone chemicznie. Ze względu na dużą różnorodność powierzchni aluminiowych, nie istnieje możliwość zagwarantowania odpowiedniej przyczepności dla wszystkich typów aluminium stosowanych w przemyśle samochodowym.*

Bezpośrednia aplikacja na nieszlifowane fabryczne powłoki kataforetyczne OEM jest możliwa wyłącznie po dokładnym zmyciu i odtłuszczeniu powierzchni.

Nie należy nakładać Primer Surfacer EP II bezpośrednio na Sikkens Washprimer.

Primer Surfacer EP II można nakładać na elementy wykonane z twardych tworzyw sztucznych, które uprzednio zostały pokryte przez Plastoflex Primer lub 2K Plastic Primer.

Nie nakładać Primer Surfacer EP II na wykończenia termoplastyczne.

Produkt i dodatki

	Primer Surfacer EPII
Utwardzacz	Primer Surfacer EPII Hardener
Rozcieńczalnik	Autoclear LV Superior Reducer Fast

Podstawowe surowce

Primer Surfacer EPII: żywice epoksydowe
Primer Surfacer EPII Hardener: żywice aminowe

Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża; przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.



Wersja ze szlifowaniem: istniejące wykończenia – końcowy etap szlifowania na sucho P220 - P320
Wersja ze szlifowaniem: stal – końcowy etap szlifowania na sucho P120 - P220
Szpachłówka natryskowa – szlifowanie końcowe P180 - P220
Szczegółowe informacje dot. przygotowania powierzchni - patrz Dokumentacja Techniczna TDS S8.06.02



Mycie podłoża; przed nałożeniem Primer Surfacer EP II usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Unikać kontaktu odkrytej szpachłówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszczaczem).

Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

Wymieszać przed użyciem



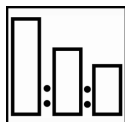
Przed użyciem dokładnie wymieszać Primer Surfacer EP II.

Dobarwanie Primer Surfacer EP II

W razie potrzeby, Primer Surfacer EP II może być dobarwany do 5 części objętościowych przy użyciu tonerów Autocryl Plus LV MM.

Po dodaniu tonerów Autocryl Plus LV, Primer Surfacer EP II musi być dokładnie wymieszany przed dolaniem Primer Surfacer EP II Hardener.

Proporcje mieszania



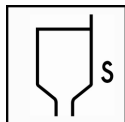
Wersja ze szlifowaniem

100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Autoclear LV Superior Reducer Fast

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast

Lepkość



25-30 s DIN cup 4 w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet

Wersja ze szlifowaniem

Zasilanie grawitacyjne

Dysza

1.5-2.0 mm

Ciśnienie robocze

1.7-2.2 bara na wlocie
 HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

Zasilanie grawitacyjne

1.3-1.6 mm

1.7-2.2 bara na wlocie
 HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia roboczego.

Trwałość po zmieszaniu

Wersja ze szlifowaniem

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

4 godziny w 20°C.

6 godzin w 20°C.

Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nanieść drugą i trzecią warstwę. W przypadku gdy wymagana jest aplikacja na cały element, nanieść 2-3 warstwy na całą powierzchnię, w zależności od wymaganej grubości powłoki.

Pozostawić każdą warstwę do odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni, co pozwoli również na osiągnięcie grubszej warstwy. Nie podsuwać powietrzem. Czas odparowania pomiędzy warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości warstwy i prędkości przepływu powietrza. W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia w trakcie aplikacji.

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

Nanieść jedną pełną warstwę.



Jeżeli Primer Surfacer EP II będzie nakładany przy użyciu pędzla, należy dodać do produktu tylko Primer Surfacer EP II Hardener – pomijając Reducer.

Grubość powłoki

		µm
Wersja ze szlifowaniem	Przy 1 warstwie	30-35
	Przy 3 warstwach	90-105
Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)	Przy 1 warstwie	25-30
	Przy 3 warstwach	25-30

Jeśli ma być nałożony kit szpachlowy, nanieść 1 warstwę Primer Surfacer EP II o maksymalnej grubości ok. 25 µm.

Czas schnięcia (wersja ze szlifowaniem)



16 godzin w 20°C

2 godzin w 40°C

45 minut w 60°C

Czasy schnięcia są związane z rekomendowaną aplikacją (3 warstwy) i temperaturą obiektu.



Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni. Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01



Końcowy etap szlifowania w przypadku aplikacji podkładu; przy użyciu papieru P320

- o Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P220
- o Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100
- o Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02

Czas schnięcia (wersja bez szlifowania)



30 minut w 20°C

10 minut w 60°C

Czasy schnięcia są związane z rekomendowaną aplikacją (1 warstwa) i temperaturą obiektu.

Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

Czas schnięcia przy aplikacji poliesterowego kitu szpachlowego



16 godzin w 20°C

Czas schnięcia odnosi się do zalecanej aplikacji maksymalnie 1 warstwy ($\pm 25 \mu\text{m}$) Primer Surfacer EP II.



5 minut pół mocy

10 minut pełna moc

Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni. Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01



Aplikacja poliesterowego kitu szpachlowego.

Po suszeniu zmatować Primer Surfacer EP II papierem minimum P220 dla uzyskania optymalnej przyczepności.

Informacje dotyczące aplikacji i szlifowania poliesterowego kitu szpachlowego znajdują się w TDS produktu.



Mycie podłoża; przed nałożeniem podkładu usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszczaczem).

Pokrywalny przez

Primer Surfacer EP II jest pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe Sikkens.

Zużycie materiału

Wersja ze szlifowaniem: Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 μm :

m²/litr

± 388

Wersja mokro na mokro: Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 μm :

± 370

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe Guncleanery.

LZO

2004/42/II B(c)(540)535

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 535 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.

Należy unikać dużych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.sikkenscr.com

www.sikkenscr.pl