



Zanurzenie



Polewanie



Vakumat



Powlekarka do desek



Do okien



Do drzwi



Drewno częściowo
stabilne wymiarowo



Drewno niestabilne
wymiarowo



Przed użyciem
wymieszać



Wodorozcieńczalny



Transport i
składowanie z
zabezpieczeniem
przed mrozem



Składować w
chłodnym miejscu



Czyszczenie
narzędzi wodą

sikkens
WOOD COATINGS

Cetol WP 566

Cechy produktu: Wodorozcieńczalna prześwitująca powłoka podkładowa do elementów z drewna iglastego i liściastego, do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.

- gotowy do użycia
- dobra charakterystyka rozprzysygu
- barwiący
- ochrona przed promieniowaniem UV

Odcień: Prześwitujący (lazur), odcienie np. z palety Joinery Color Classics

Dobierając odcień farby lazurującej uwzględnić tabelę grup powłok Instytutu Rosenheim. Wszystkie odcienie lazurujące mogą być ze sobą mieszane. Wrażenie optyczne poszczególnych odcieni farb lazurujących na różnych podłożach jest zróżnicowane, dlatego należy wykonać powłoki próbne na drewnie, na którym mają być docelowo wykonane. Ciemniejsze farby lazurujące są bardziej odporne na działanie czynników atmosferycznych niż jasne. Powłoki bezbarwne nie nadają się do zastosowań zewnętrznych. Na gatunkach drewna o dużej zawartości substancji czynnych, jak np. dąb, modrzew czy gatunki tropikalne, może dochodzić do przebarwień - występują one często dopiero po oddziaływaniu czynników atmosferycznych.

Rodzaj spoiwa: Kombinacja żywicy akrylowej z alkidową

Baza pigmentowa: Światłotrwale pigmenty lazurujące, odporne na działanie czynników atmosferycznych

Opakowanie: 5 l, 20 l, 100 l

Obróbka: Lepkość robocza wynosi ok. 11 sekund w kubku DIN 4 mm lub ok. 23-25 sekund w kubku ISO 3 mm, przy temperaturze materiału 20°C.

Zanurzenie, polewanie

Powlekarka do desek, vakumat.

Zużycie: 50 - 160 ml/m², zależnie od metody aplikacji, gatunku i chłonności drewna (dokładne parametry należy wyznaczyć metodą próbnego powlekania)

Rozcieńczanie: W razie potrzeby maks. 5 % wody.

Temperatura przy obróbce: 15-25 °C dla podłoża, powietrza i materiału, przy ok. 60% względnej wilgotności powietrza.

Czas schnięcia: W klimacie normalnym 23 °C / 50 % wilgotności względnej powietrza.

Pyłosucha: po ok. 30 minutach, nadaje się do szlifowania po ok. 4 godzinach, nadaje się do obróbki: po ok. 4 - 6 godzinach produktami wodorozcieńczalnymi

Schnięcie materiału zależy od grubości aplikowanej warstwy i może się wydłużyć w przypadku gatunków drewna z dużą zawartością wewnętrznych substancji czynnych oraz przy chłodnej i wilgotnej pogodzie. Na czas schnięcia należy zawsze zapewnić odpowiednią regulację temperatury i wymianę powietrza. Jeżeli nie będą zachowane parametry i czasy schnięcia, nie da się wykluczyć powstania szkód (wad) powłoki.

Czyszczenie narzędzi: Natychmiast po użyciu wodą, ew. z dodatkiem standardowych domowych płynów do mycia albo preparatu ST 830.

Składowanie: Minimalna przydatność do użycia produktu przechowywanego w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu wynosi 2 lata.

Temperatura składowania +5 - +30 °C. Po tym okresie produkt może jeszcze nadawać się do użycia, jednakże jego właściwości mogą różnić się od "świeżego" produktu. Dlatego użytkownik podczas aplikacji takiego materiału musi zachować szczególną ostrożność. Napoczęty pojemnik dobrze zamykać! Składować w chłodnym miejscu, zabezpieczonym przed mrozem.

Materiał znajdujący się w wannach do zanurzania dobrze przykrywać i regularnie poddawać zabiegowi rozmieszania.

Utylizacja: Do recyklingu oddawać tylko całkowicie opróżnione pojemniki. Resztki materiału utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Kod odpadów WE właściwy dla tego materiału to: 08 01 12

Oznakowanie zagrożeń: Oznaczenie wg Dyrektyw WE - patrz specyfikacja bezpieczeństwa, punkt 15.

Ostrzeżenia: Wanna zanurzeniowa lub zbiornik magazynowy: w przypadku metalowych radzimy stosować wkład wyłącznie z nierdzewnej blachy stalowej, np. V2A, ponieważ w przeciwnym razie występuje zagrożenie korozji.

Przed użyciem zawsze przeczytać oznaczenie i informację o produkcie. Także podczas przetwarzania lakierów/farb o niskiej zawartości substancji szkodliwych należy przestrzegać standardowych środków bezpieczeństwa.

Podstawowe zasady: Przy stosowaniu materiałów powłokowych Sikkens wilgotność drewna powinna wynosić od 12 % do 15 %. Zgodnie z zaleceniami w sprawie powłok okiennych, wydanymi przez Komisję Federalną ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych (Specyfikacja nr 18), VOB, część C, DIN 18363 oraz zaleceniami Instytutu Techniki Okiennej e.V., Rosenheim, drewniane elementy konstrukcyjne budynków przed zamontowaniem powinny być wyposażone ze wszystkich stron w co najmniej jedną powłokę podkładową i jedną powłokę pośrednią (grubość suchej warstwy min. 30 µm) Podłoże musi być suche, wolne od pyłów i tłuszczów. Należy także wziąć pod uwagę dobór i sposób zastosowania powłoki, zwłaszcza odcienia. Ciemne powłoki mogą powodować silniejsze nagrzewanie się powierzchni (do 80 °C). Przeznaczone do stosowania w technicznych zakładach przemysłowych i wyłącznie w ramach zatwierdzonych zaleceń systemowych Sikkens.

Dyrektywa VOC: Wartość graniczna dla tego produktu (kat. A/e): 150g/l (2007) / 130g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 120 g/l lotnych związków organicznych.

Wskazówki: Opisana tu struktura powłoki jest przykładowa, możliwe jest tworzenie powłok o innych strukturach. Wszystkie inne substancje mające mieć kontakt z powłoką (np. szpachle, taśmy klejące, uszczelnienia, zmywacze) obrabiający (wykonawca) jest zobowiązany sprawdzić pod względem możliwości ich wspólnego zastosowania (wzajemnej tolerancji). Należy przestrzegać wskazówek zawartych w odpowiednich specyfikacjach technicznych i korzystać z doradztwa systemowego realizowanego w serwisie lub w zakładzie Sikkens.

W celu ograniczenia powstawania piany podczas obróbki może być zastosowany antyspianiacz WV 890. Przy dodawaniu preparatu należy przestrzegać zaleceń zawartych w danych technicznych produktu.

Zalecenia dotyczące powłoki: Przy aplikacji jasnych odcieni na gatunkach drewna o dużej zawartości substancji czynnych (np. meranti, modrzew, dąb) pod wpływem wilgoci mogą występować widoczne przebarwienia powłoki.

Skład systemu: elementy drewniane stabilne wymiarowo.

Impregnat	Impregnat do drewna o klasie trwałości 3-5. Nie stosować nakładania na siebie (jeden na drugi) produktów BPD. Cetol WV 885 BPD+ Cetol WV 880 BPD
Podkład	Cetol WP 566
Powłoka pośrednia	Cetol WM 675 Cetol WM 665 Cetol WM 610
Powłoka ostateczna	Cetol WF 980 Cetol WF 965 Cetol WF 960 Cetol WF 957 Cetol WF 952 Cetol WF 945 Rubbol WF 375 Rubbol WF 378 Rubbol WF 380 Rubbol WF 382 Rubbol WF 387

Wszystkie informacje o naszych produktach, zawarte w niniejszym druku, nie są informacjami o właściwościach towarów. Właściwości, przydatność, kwalifikacja i funkcja oraz przeznaczenie naszych towarów są określone wyłącznie w opisach produktów, stanowiących podstawę umów handlowych. W każdym przypadku dopuszczalne są typowe w tej branży odchyłki, o ile nie uzgodniono inaczej w formie pisemnej. Wszystkie informacje są zgodne z aktualnym stanem techniki. Opisy struktur powłok i podłoży nie mogą być traktowane jako wyczerpujące. Należy je traktować tylko jako przykłady. Ze względu na duże zróżnicowanie podłoży i warunków obiektowych kupujący/użytkownik nie jest zwolniony z obowiązku należytego sprawdzenia przydatności naszych materiałów do przewidzianego zastosowania w warunkach konkretnego obiektu oraz stosowania ich zgodnie z aktualnym stanem techniki. Ponadto obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Ukazanie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie niniejszego druku.