



Natryskiwanie



Do okien



Drewno częściowo stabilne wymiarowo



Przed użyciem wymieszać



Wodorozcieńczalny



Transport i składowanie z zabezpieczeniem przed mrozem



Składować w chłodnym miejscu

sikkens
WOOD COATINGS



Czyszczenie narzędzi wodą

NEU!

Rubbol WF 382

Cechy produktu: Wodorozcieńczalna jedwabście matowa kryjąca powłoka pośrednia i nawierzchniowa do elementów drewnianych, do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.

- dobry rozptył
- dobra odporność na działanie czynników atmosferycznych
- sprawdzony wg DIN EN 71 część 3 "Bezpieczeństwo zabawek"
- trwale elastyczny

Odcień: Różne poziomy połysku dają różne wrażenia kolorystyczne.

Reinweiß (RAL 9010), Verkehrsweiß (RAL 9016)

Odcienie z kolekcji RAL, Sikkens 5051 Color Concept i NCS

Stopień połysku: Jedwabisty mat

Rodzaj spoiwa: Dyspersja czystego akrylanu

Baza pigmentowa: Dwutlenek tytanu oraz organiczne i nieorganiczne pigmenty pstre

Opakowanie: RAL 9010: 20 l; RAL 9016: 20 l, 120 l;

Inne kolory: 5 l, 10 l, 20 l (barwienie w zakładzie)

Obróbka: Grubość warstwy mokrej przy natryskiwaniu: 2 x 150 µm lub 1 x 150 do maks. 300 µm. Wskazane jest dwuwarstwowe nakładanie, szczególnie przy nakładaniu produktu barwionego.

Zużycie: 150 - 300 ml/m², zależnie od grubości na mokro każdej warstwy powłoki, bez strat przy natryskiwaniu.

Rozcieńczanie: W razie potrzeby maks. 5 % wody.

Temperatura przy obróbce: 15-25 °C dla podłoża, powietrza i materiału, przy ok. 60% względnej wilgotności powietrza.

Czas schnięcia: W klimacie normalnym 23 °C / 50 % wilgotności względnej powietrza.

Pyłosucha: po ok. 60 minutach, nadaje się do obróbki: po ok. 4 - 6 godzinach produktami wodorozcieńczalnymi
Schnięcie materiału zależy od grubości aplikowanej warstwy i może się wydłużyć w przypadku gatunków drewna z dużą zawartością wewnętrznych substancji czynnych oraz przy chłodnej i wilgotnej pogodzie. Na czas schnięcia należy zawsze zapewnić odpowiednią regulację temperatury i wymianę powietrza. Jeżeli nie będą zachowane parametry i czasy schnięcia, nie da się wykluczyć powstania szkód (wad) powłoki.

Czyszczenie narzędzi: Natychmiast po użyciu wodą, ew. z dodatkiem standardowych domowych płynów do mycia albo preparatu ST 830.

Składowanie: Minimalna przydatność do użycia produktu przechowywanego w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu wynosi 2 lata. Temperatura składowania +5 - +30 °C. Po tym okresie produkt może jeszcze nadawać się do użycia, jednakże jego właściwości mogą różnić się od "świeżego" produktu. Dlatego użytkownik podczas aplikacji takiego materiału musi zachować szczególną ostrożność. Napoczęty pojemnik dobrze zamykać! Składować w chłodnym miejscu, zabezpieczonym przed mrozem.

Utylizacja: Do recyklingu oddawać tylko całkowicie opróżnione pojemniki. Resztki materiału utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Kod odpadów WE właściwy dla tego materiału to: 08 01 12

Oznakowanie zagrożeń: Oznaczenie wg Dyrektyw WE - patrz specyfikacja bezpieczeństwa, punkt 15.

Ostrzeżenia: Przed użyciem zawsze przeczytać oznaczenie i informację o produkcie. Także podczas przetwarzania lakierów/farb o niskiej zawartości substancji szkodliwych należy przestrzegać standardowych środków bezpieczeństwa.

Dyrektywa VOC: Wartość graniczna dla tego produktu kat. (A/d): 150g/l (2007) / 130g/l (2010). Ten produkt zawiera maks. 80 g/l lotnych związków organicznych.

Podstawowe zasady: Przy stosowaniu materiałów powłokowych Sikkens wilgotność drewna powinna wynosić od 12 % do 15 %. Zgodnie z zaleceniami w sprawie powłok okiennych, wydanymi przez Komisję Federalną ds. Farb i Ochrony Wartości Materialnych (Specyfikacja nr 18), VOB, część C, DIN 18363 oraz zaleceniami Instytutu Techniki Okiennej e.V., Rosenheim, drewniane elementy konstrukcyjne budynków przed zamontowaniem powinny być wyposażone ze wszystkich stron w co najmniej jedną powłokę podkładową i jedną powłokę pośrednią (grubość suchej warstwy min. 30 µm) Podłoże musi być suche, wolne od pyłów i tłuszczów. Należy także wziąć pod uwagę dobór i sposób zastosowania powłoki, zwłaszcza odcienia. Ciemne powłoki mogą powodować silniejsze nagrzewanie się powierzchni (do 80 °C). Przeznaczone do stosowania w technicznych zakładach przemysłowych i wyłącznie w ramach zatwierdzonych zaleceń systemowych Sikkens. Przy niektórych gatunkach drewna naturalne wewnętrzne substancje czynne mogą powodować przebarwienia.

Wskazówki: Produkt zmniejsza przebarwienia powodowane przez substancje czynne zawarte w drewnie. Większą skuteczność zapewnia zastosowanie izolacyjnej powłoki podkładowej i pośredniej.

Skład systemu na elementy drewniane częściowo stabilne wymiarowo:

Aby tego rodzaju konstrukcje sprostały dużym obciążeniom związanym ze zmianami wilgotności drewna, systemy powłok lakierniczych powinny być nanoszone jako powłoki cienkowarstwowe. Suma grubości na mokro wszystkich nałożonych na siebie warstw powłoki nie powinna przekraczać łącznie 200 µm. Można w tym przypadku zrezygnować z powłoki pośredniej.

Opisana tu struktura powłoki jest przykładowa, możliwe jest tworzenie powłok o innych strukturach. Wszystkie inne substancje mające mieć kontakt z powłoką (np. szpachle, taśmy klejące, uszczelnienia, zmywacze) obrabiający (wykonawca) jest zobowiązany sprawdzić pod względem możliwości ich wspólnego zastosowania (wzajemnej tolerancji). Należy przestrzegać wskazówek zawartych w odpowiednich specyfikacjach technicznych i korzystać z doradztwa systemowego realizowanego w serwisie lub w zakładzie Sikkens.

Zalecenia dotyczące powłoki: Renowacja powłoki powinna być wykonana za pomocą zalecanych produktów syntetycznych, dopiero po oczyszczeniu za pomocą specjalnego środka czyszczącego, przeszlifowaniu i odpyleniu powierzchni.

Akzo Nobel Coatings AG
Akzo Nobel Coatings GmbH
Akzo Nobel Hilden GmbH

Täschmattstrasse 16
Aubergstraße 7
Düsseldorfer Straße 96-100

CH-6015 Luzern
A-5161 Elixhausen
D-40721 Hilden

SCHWEIZ
ÖSTERREICH
DEUTSCHLAND

Tel.: +41-41-2681414
Tel.: +43-662-48989-0
Tel.: +49 (0) 2103-77-800

Fax: +41-41-2681318
Fax: +43-662-48989-99
Fax: +49 (0) 2103-77-577

Przy powlekaniu drewna gatunków liściastych polecamy zastosowanie wypełniającej pory drewna powłoki pośredniej.

Skład systemu: elementy drewniane stabilne wymiarowo.

Impregnat	Impregnat do drewna o klasie trwałości 3-5. Nie stosować nakładania na siebie (jeden na drugi) produktów BPD. Cetol WV 880 BPD Cetol WV 885 BPD+
Podkład	Rubbol WP 194
Powłoka pośrednia	Rubbol WM 270 Rubbol WF 382 Cetol WM 665
Powłoka ostateczna	Rubbol WF 382

Wszystkie informacje o naszych produktach, zawarte w niniejszym druku, nie są informacjami o właściwościach towarów. Właściwości, przydatność, kwalifikacja i funkcja oraz przeznaczenie naszych towarów są określone wyłącznie w opisach produktów, stanowiących podstawę umów handlowych. W każdym przypadku dopuszczalne są typowe w tej branży odchyłki, o ile nie uzgodniono inaczej w formie pisemnej. Wszystkie informacje są zgodne z aktualnym stanem techniki. Opisy struktur powłok i podłoży nie mogą być traktowane jako wyczerpujące. Należy je traktować tylko jako przykłady. Ze względu na duże zróżnicowanie podłoży i warunków obiektowych kupujący/użytkownik nie jest zwolniony z obowiązku należytego sprawdzenia przydatności naszych materiałów do przewidzianego zastosowania w warunkach konkretnego obiektu oraz stosowania ich zgodnie z aktualnym stanem techniki. Ponadto obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Ukazanie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie niniejszego druku.